



Paneles de composite modulares para cubrir aquellos lugares críticos en los que se necesite un acceso fácil y rendimiento estructural

Al frente de la calidad y la innovación

Cada panel se fabrica usando la tecnología punta RTM (Rotomoldeo) con el fin de crear un producto de composite de alta ingeniería de una sola pieza. Fibrelite ha estado al frente de la tecnología composite del plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV) desde 1980 y fue la primera compañía que diseñó y fabricó tapas de composite para cualquier aplicación. El objetivo era solucionar los problemas de seguridad e higiene en el trabajo asociados a la retirada y colocación de las tradicionales tapas de fundición y acero extremadamente pesadas. Fibrelite ha consolidado la reputación global de sus productos de alta calidad y servicio post venta. La empresa ha mantenido su dos acreditaciones ISO y British Standards Kitemark desde 1998.

Los productos de composite siempre se habían visto como una alternativa cara frente a los productos metálicos tradicionales, sin embargo con los avances tecnológicos en el proceso de fabricación de Fibrelite, el desarrollo de nuestros paneles A15 y B125, y el incremento continuo de los precios del metal, el precio del composite ahora es equiparable al de sus competidores de hierro fundido.

Peso liviano, resistente y seguro

Los paneles de composite para fosos de Fibrelite se han diseñado para proporcionar soluciones de ingeniería civil del tipo "colocarlo y olvidarse". Los paneles sin mantenimiento son ideales para tapar grandes áreas, zanjas, fosos y conducciones allí donde el acceso ocasional o frecuente sea necesario.

Se pueden instalar sobre nuestro marco modular de aluminio o sobre un marco directamente preformado en el hormigón. Adecuados para todo tipo de industrias y sectores públicos o privados, energía, servicios públicos, compañías de distribución de agua, electricidad, puertos, estaciones de tren, centros comerciales. No existe ningún otro sistema de cubrición que se le asemeje en su propiedades de soportar carga, poderse retirar sin esfuerzo y poseer una superficie antideslizante.





Composite es la alternativa perfecta al cemento desmoronado y a las pesadas tapas metálicas

Se quitan y ponen fácilmente y con seguridad

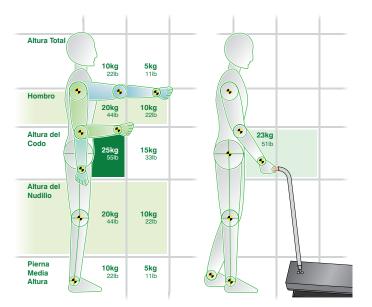
Los paneles de composite Fibrelite son de eficacia ergonómicamente probada para que tanto los hombres como las mujeres puedan quitarlos y ponerlos. El diseño incorpora dos puntos de elevación para el uso del bastón especialmente diseñado FL7. Éstos maximizan la seguridad técnica de su retirada permitiendo que el usuario pueda quitarlos sin pillarse o doblarse los dedos. El peso se mantiene cerca del cuerpo lo que previene daños en la espalda, una de las causas mayores de baja laboral y reclamación de daños a personas. En las gráficas de abajo se puede ver que la zona más segura para levantar o tirar de una carga es pegada al cuerpo y a la altura de la cintura.



Método peligroso de retirar una tapa sin la ayuda Fibrelite.



Técnica segura de retirar una tapa con la avuda Fibrelite.



El Comité de Salud y Seguridad recomienda mover las cargas con relación al peso y posición.

Método Fibrelite para retirar un panel C250 de 1 m de longitud. Las cargas se dividen entre dos personas.



Clases de carga desde 1,5 hasta 90 toneladas

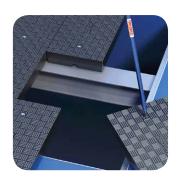
Resumen de Ventajas

- Clase de carga desde A15 hasta F900 (BS EN 124)
- Amplia gama de tamaños, colores y formas
- Inalterables a los gases subterráneos y a la mayoría de las sustancias químicas
- No se desgastan, rajan ni deshacen
- Excelente aislante frente al calor
- Se guitan y ponen con facilidad y seguridad
- Con el bastón se evitan accidentes en la espalda y dedos aplastados
- Evita el riesgo de robo ya que su valor de reventa en el mercado de chatarra es nulo
- Estructura de una pieza de increíble resistencia que no se deslamina
- La superficie incorpora un material antideslizante especial equivalente al firme de una carretera de alta categoría
- Ideal para acceder a redes hidráulicas, eléctricas y tuberías en general
- Variedad de colores estables a los rayos UV que no se decoloran
- Disponibles con Cerraduras de Seguridad
- Opción de personalización con marcado del cliente.

Pavimentación estructural

En zonas más extensas se pueden instalar vigas adicionales para aumentar la superficie de cobertura.

Disponibles varios tipos de pavimentación estructural.



Clase de carga desde A15 hasta F900 (BS EN 124)

Servicio Súper Ligero - A15

Capacidad de carga hasta 1.5 toneladas

Sólo para uso peatonal.



Servicio Ligero - B125

Capacidad de carga hasta 12.5 toneladas

Uso en aparcamientos y zonas peatonales donde pueda haber tránsito de vehículos ocasional.



Servicio Normal - C250

Capacidad de carga hasta 25 toneladas

Uso en aparcamientos, patios, instalaciones industriales y áreas con tráfico a baja velocidad.



Servicio Pesado - D400

Capacidad de carga hasta 40 toneladas

Uso en áreas donde tengan acceso coches y camiones, incluidas calzadas, arcenes y zonas peatonales.



Servicio Súper Pesado - E600

Capacidad de carga hasta 60 toneladas

Uso en areas donde se produzcan grandes cargas sobre el eje como puertos y terminales de carga / descarga.



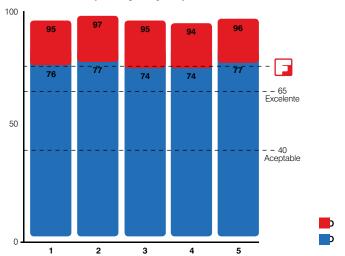
Un estándar superior

Tamaños de paneles y capacidades de carga

Los paneles tienen un ancho estándar de 450mm con un gama de longitudes desde los 800mm hasta los 1600mm. Para zonas más amplias de pavimentación estructural se pueden instalar vigas que aumenten el área de cubrición. Observe aguí debajo una selección de tamaños de paneles (también disponibles tamaños a medida - por favor contáctenos para



Antideslizante (seco y mojado)



Los valores antideslizantes (SRV) se tomaron en tapas situadas en aceras utilizando un compuesto RAPRA suministrado y certificado 4S y un deslizador de goma TRL.

Los valores SRV se ensayaron tal y como se encontraron, tanto en condiciones secas como mojadas Los límites aconsejados fijados en "Las Mediciones de Suelo Antideslizante" – Líneas Maestras Recomendadas por El Grupo del Reino Unido Resistencia al Deslizamiento/RAPRA Tecnológico (Junio 1996), califican un SRV de rango 65 y/o superior como "Excelente".

Se llevaron a cabo ensayos independientes por el Laboratorio de Materiales del Consejo del Condado de Devon. Un agregado cerámico (incorporado a la superficie de la tapa) en combinación con el diseño especial del patrón dieron como resultado que la tapa Fibrelite tiene propiedades antideslizantes "equivalentes al firme de una carretera de alta categoría".

La excelente superficie antideslizante Fibrelite está garantizada durante toda la vida del panel, proporcionando un Valor de Resistencia al Deslizamiento Pulido PSRV60>, que en mojado excede los requisitos de HA 104/09, apartado 5, para zonas de alto riesgo potencial.

Recursos técnicos

Cada producto está respaldado por instrucciones de instalación y una ficha de dimensiones. Para tener acceso a esta información contacte con nosotros o visite la website de Fibrelite: www.fibrelite.com

Ensayos estructurales

Los paneles se han ensayado por un organismo independiente para soportar cargas en el centro del mismo de hasta 900kN, dependiendo de cada tamaño.

Instalación

El resultado de los paneles para fosos de Fibrelite depende de su correcta instalación y los instaladores deben seguir nuestras instrucciones de instalación específica para cada producto. Para paquellas instalaciones que se salgan de lo habitual, por favor contacte a nuestro departamento técnico o distribuidor para recibir asesoramiento.

El compromiso de Fibrelite

Los productos Fibrelite se fabrican en USA, Malasia y el Reino Unido. Fibrelite UK asegura estrictos controles de la calidad de las materias primas así como de los estándares de fabricación. Todos los productos se fabrican conforme a la norma ISO9001:2008. La acreditación ISO aplica a la fábrica del Reino Unido.

Referencias de Clientes

"Estamos muy satisfechos con esta solución. Ya no necesitaremos nunca más una carretilla elevadora para quitar las tapas de cemento y podremos tener acceso a la instalación geotérmica en un minuto. Si me encuentro con otra situación similar en el futuro, con toda seguridad consideraré esta opción de nuevo."

Con el fin de permitir una mejora continua de nuestros productos, los diseños y especificaciones están sujetos a cambios sin aviso previo.





UK Oficina:

Snaygill Industrial Estate, Keighley Road, Skipton, North Yorkshire, BD23 2QR, UK Tel: +44 (0)1756 799 773 Fax: +44 (0)1756 799 539 E-mail: covers@fibrelite.com

USA Oficina:

3250 US Highway 70 Business West Smithfield, NC 27577 **United States** Tel: +1 919 209 2404

Fax: +1 800 421 3297 E-mail: covers@fibrelite.com

Malaysia Oficina:

Lot 12d, Lrg Tandang B, Sek 51, 46050 Petaling Jaya, Selangor, Malaysia Tel: +60 3 7770 1000 Fax: +60 3 7770 1010

E-mail: covers@fibrelite.com