Tampons D'Accès en Fibre de Verre & Système de Chambres Enterrées

STATIONS SERVICES
TAMPONS POUR L'INDUSTRIE
TAMPONS POUR TRANCHÉES
TAMPONS POUR VAPEURS

FIBRELITE

We've got you covered

fibrelite.com

FIBRELITE

We've got you covered

Présentation de la société

Fibrelite est le leader mondial des fabricants de tampons composite de haute technicité et de systèmes de chambres étanches enterrées. Fibrelite distribue ses produits dans plus de 70 pays à travers le monde et était le précurseur de la conception et de la fabrication des tampons composite à manipulation aisée.

En moyenne, Fibrelite a développé un nouveau type de tampon par an et désormais plus de 25 types de tampons d'accès ronds ou carrés sont disponibles. Année après année, le tampon d'accès ronds s'est imposé comme le standard de l'industrie internationale, les dimensions les plus communes sont Ø900 mm et Ø1020 mm en capacité de charge C250 ou D400.

Fibrelite a été le pionnier du premier tampon composite multiport, une autre première dans l'industrie. Auparavant, seuls les tampons en acier étaient capables de supporter ce type de charge. Ce modèle a connu un succès sans précèdent aux États-Unis où le dépotage direct est courant.

Depuis plus de 25 ans, les exigences en terme de haute qualité et d'étanchéité des tampons de piste ont été remplies sans maintenance ni remplacement nécessaire. Les 20.000 tampons que produit Fibrelite par an, témoignent de ce fait.

Sur toute sa gamme de produit Fibrelite que ce soit les tampons, les chambres de cuves ou sous distributeurs, il est proposée l'option conductivité électrique qui peut convenir aux conditions de sécurité les plus strictes.

Les engagements qualité de Fibrelite

Les produits Fibrelite sont fabriqués en Angleterre, aux USA et en Malaisie, où le plus strict contrôle est appliqué sur les matières premières et sur les normes. Fibrelite assure que les produits sont régulièrement testés de manière rigoureuse et indépendante pour vérifier leur conformité aux normes relatives à la sécurité, aux exigences techniques, à la qualité et la fiabilité. De plus, les sites de production Fibrelite sont systématiquement sous les contrôles qualité suivants:

- ✓ ISO9001: 2008 accrédité
- ✓ Produits certifiés BSI Kitemark
- ✓ Produits approuvés par Kiwa
- ✓ conforme à la norme EN 124

Surface anti-dérapante (Glissance)

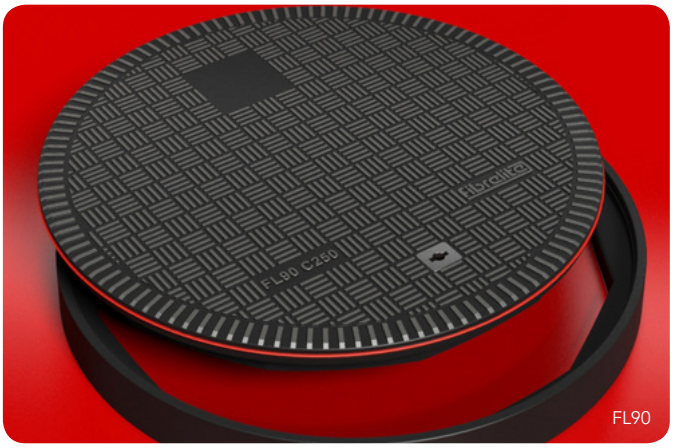
Les tampons Fibrelite présentent une surface qui garantit une excellente adhérence durant sa durée de vie. Le coefficient PSRV>50 en conditions humides remplit les exigences de l'agence (Highways Agency) 109/09 part 5 concernant l'anti dérapage ou glissement.

Procédé de fabrication RTM (Resin Transfert Moulding)

Le procédé de fabrication consiste à injecter dans un moule clos tapissé de bande de fibre de verre, une résine spéciale sous pression. Ce matériau est extrêmement durable en plus d'être 30% plus léger que l'acier ou la fonte.

Tampons en Fibre de Verre Renforcée (GRP)

Tampons plats étanches, avec tamponette pour jaugeage manuel

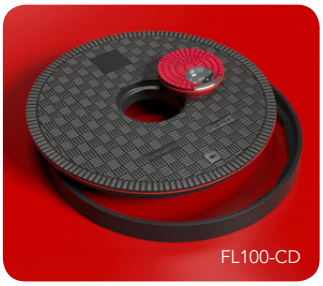


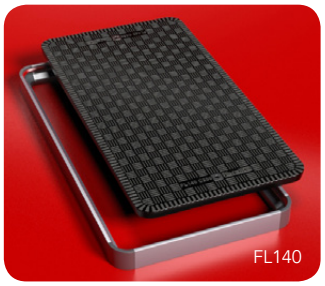
FL90

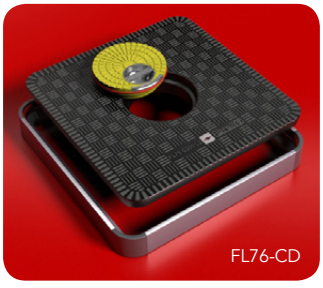
Fibrelite fabrique la plus large gamme de tampon composite pour la distribution pétrolière. Le tampon leader du marché, étanche, facile à enlever et non vissé est disponible dans un grand choix de tailles et peut être utilisé pour une large gamme d'applications. Fibrelite couvre les applications telles que l'accès aux chambres de cuve, les chambres sous distributeurs et les regards divers. Tous les tampons sont verrouillables et disponibles en C250 (25 tonnes) et D400 (40 tonnes) et sont fabriqués conformément à EN 124: PAS 26.

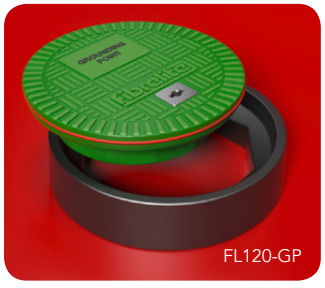
Avantages

- Léger
- Résistant aux UV
- Rond, carré ou rectangulaire (large gamme de tailles)
- Anti – dérapant
- Anti statique
- Aucune corrosion
- Etanche, avec joint
- Non vissé
- Verrouillable
- Ergonomique, facile à ouvrir et à remettre en place avec la clé de levage
- La structure monolithique élimine les risques d'écaillement ou de fissure.
- Aucune déformation permanente
- Disponible en toute couleur (RAL)

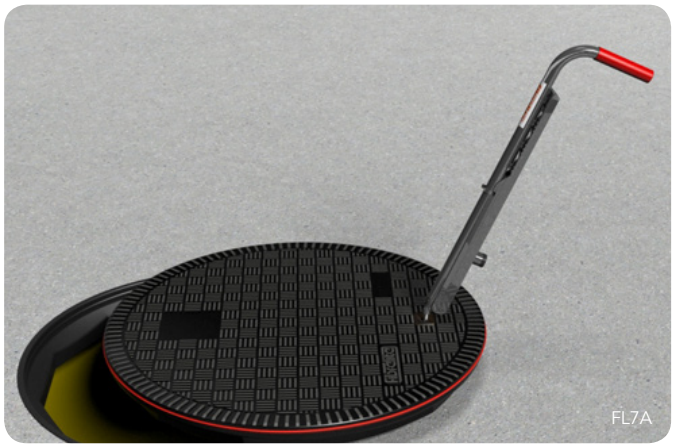

FL100-CD


FL140

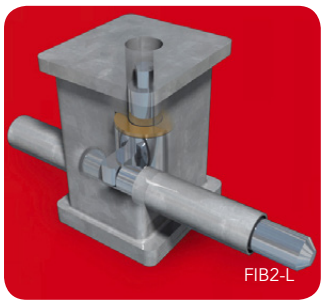

FL76-CD


FL120-GP

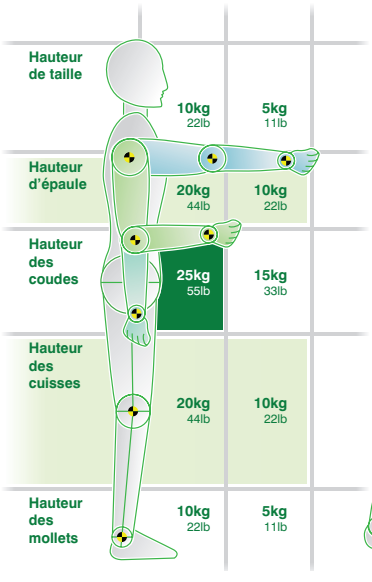
Accessoires


FL7A

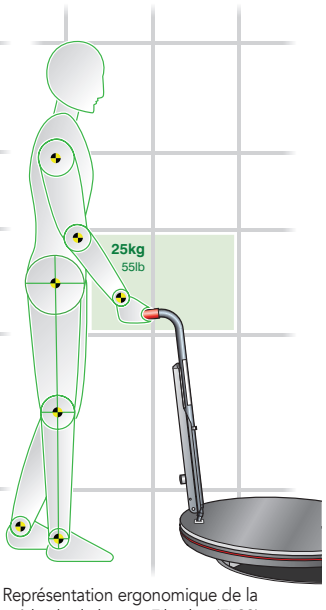
Fibrelite propose une gamme d'accessoires incluant les clés de levage ergonomiques (conçues pour manipuler de manière aisée et sûre les tampons), les verrous qui peuvent être insérés sur le tampon ou le cadre, les jupes de scellement peuvent être collées au cadre à l'usine, des plateformes grillagées de sécurité et des joints de remplacement. Tous les joints d'étanchéité des tampons et cadres peuvent être remplacées.


FIB2-L

FL90-SK300



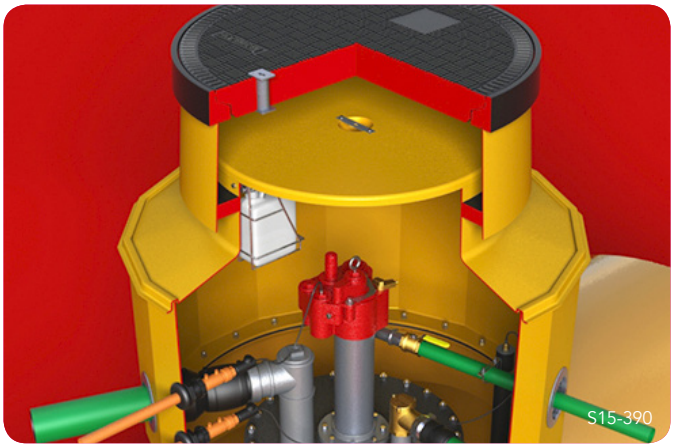
Les règles d'hygiène et sécurité imposent des charges maximales en fonction du poids et de la position



Représentation ergonomique de la méthode de levage Fibrelite (FL90)

Systèmes de chambres enterrées

Chambres de cuve

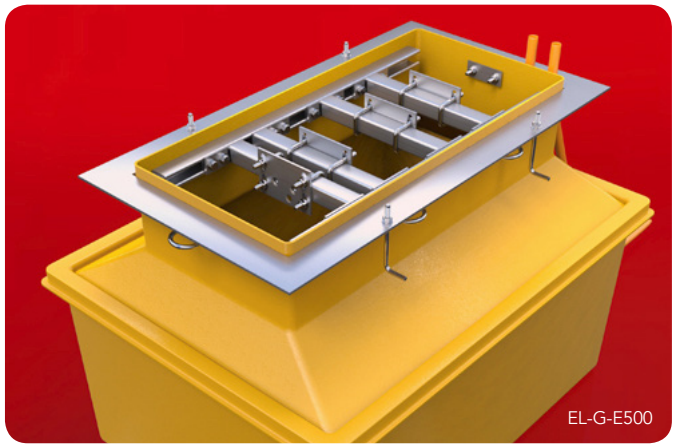


Utilisant une technologie de pointe pour la GRP, Fibrelite propose une gamme de chambres pour tout type de cuves. Ces chambres sont toutes ajustables en hauteur pour une installation aisée et élimine les transferts de charges du tampon à la cuve. Disponibles en forme circulaire, carrée ou rectangulaire, elles sont fournies en plusieurs parties créant un espace confortable de travail pour les installateurs.

Avantages

- Etanches – pas de déformations liées à la poussée du terrain
- Enfouissable jusqu'à 3m
- Surface anti-statique
- Testable au vide pendant et après l'installation
- Compatibles pour des installations existantes ou création.
- Les extensions de chambres offrent un espace de travail confortable.
- Epaisseur des parois constante
- Compatibles avec les bio-carburants

Chambres sous distributeurs



Fabriquées selon le même procédé que les chambres de cuve, Fibrelite propose la plus large gamme de chambres pour distributeurs. Chacune d'elles est spécialement conçue pour un modèle de distributeur permettant une installation pratique et étanche. Chaque chambre se compose de deux pièces, ce qui permet de laisser le maximum d'espace aux installateurs pour y travailler.

Avantages

- Etanches – pas de déformations liées à la poussée du terrain
- Surface anti-statique
- Testable au vide pendant et après l'installation
- Conçu spécifiquement pour chaque type précis de distributeur.
- Epaisseur des parois constante
- Les cadres et accessoires métalliques sont inclus
- Les deux parties de chambres offrent un espace de travail confortable.
- Compatibles avec les bio-carburants

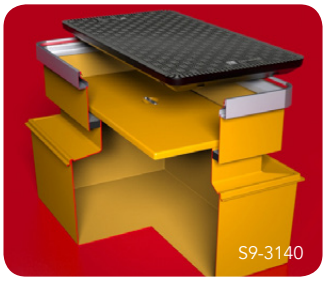
Autres systèmes de chambres

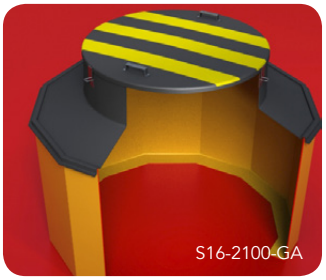
Utilisant une technologie de pointe pour la GRP, Fibrelite propose des chambres pour des applications variées chambre de dépotage, chambre de manifold, regard de jaugeage ou regards électriques. Ces regards sont étanches et testable au vide. Des pré-fabrications sont possibles en usine pour réduire le temps d'installation sur site. Pr exemple, les chambres de dépotages peuvent être livrées avec la tuyauterie et la connectique. De même, les regards électriques peuvent être pré-équipés de presse étoupe si nécessaire.

Tous les systèmes sont testés en interne avant livraison.

Avantages

- Etanches – pas de déformations liées à la poussée du terrain
- Surface anti-statique
- Testable au vide pendant et après l'installation
- Epaisseur des parois constante
- Pré-fabrication possible
- Compatibles avec les bio-carburants





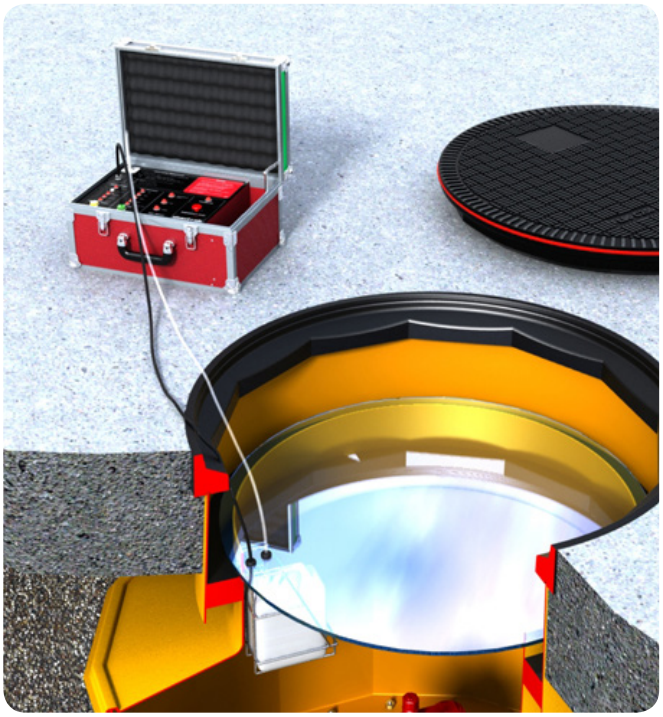
Systémes de chambres enterrées

Test au vide

Il y a plus de dix ans que Fibrelite a lancé son système de test de fuite qui est devenu un standard de l'industrie. Utilisant le module « Sherlock », le test au vide permet de vérifier l'intégrité de la chambre, depuis les vis et les joints jusqu'au plateau de cuve, les connections des tuyauteries et les presse-étoupe. Le vide est tiré dans l'enceinte de la chambre et le module « Sherlock » surveille la pression pendant une période et donne le résultat du test : correct ou non. Tous les systèmes peuvent être testés pendant l'installation ou à postériori pour localiser une fuite éventuelle.

Avantages

- Garantit une installation étanche
- Tests réalisables à différents moments de l'installation
- Rassure le propriétaire
- Possibilité de localiser des fuites à postériori



Presse étoupe pour tuyaux et câbles

Les presse étoupe Fibrelite s'installent simplement par le perçage d'un trou, pas de trous supplémentaires pour des vis. Cela amène une facilité et rapidité d'installation tout en minimisant les potentielles entrées d'eau. Les joints des presse étoupe sont résistants aux hydrocarbures (nitrile ou Viton) et leur forme en soufflet compensent les éventuels mouvements de terrains.

Avantages

- Un seul perçage
- Soufflet permettant un débattement angulaire
- Fixations amenant une maintenance aisée
- Joint de presse étoupe en Nitrile ou Viton
- Disponibles dans toutes les dimensions
- Disponible en modèle Simple ou double
- Disponible pour tuyau rétractable

FIBRELITE

We've got you covered

Documentation technique

Chaque produit dispose d'une documentation technique complète : plans et manuel d'installation. Ces informations sont disponibles sur le site internet www.fibrelite.com ou auprès de votre revendeur.

Installation

La durée de vie et l'efficacité des tampons Fibrelite dépendent de la qualité de leur installation, les installateurs doivent respecter strictement les instructions.

Engagement de Fibrelite

Les tampons FL76 et FL90 de Fibrelite ont été accrédités par le Laboratoire BSI Kitemark. C'est l'assurance que nos produits sont régulièrement soumis à des tests stricts et indépendants pour s'assurer qu'ils sont conformes aux normes rigoureuses de sécurité, de performance du produit et de fiabilité. En outre, le Kitemark signifie également que les systèmes de qualité de l'usine où les tampons Fibrelite sont fabriqués sont systématiquement évalués. Le Kitemark est donc l'engagement de Fibrelite à maintenir les normes les plus élevées possibles.

Les produits Fibrelite sont fabriqués au Royaume-Uni, aux États-Unis et en Malaisie. Fibrelite assure le contrôle le plus strict de la qualité des matières premières et des normes de fabrication. Tous les produits sont fabriqués conformément à ISO9001: 2008. L'accréditation ISO s'applique à l'usine de fabrication du Royaume-Uni.

Notre réseau mondial de vente et de support

Fibrelite a été créé en 1980 et fait maintenant partie de OPW, une société de Dover. Les produits Fibrelite sont vendus dans le monde entier grâce à un réseau mondial de distributeurs.

Si vous souhaitez rester en contact avec tout ce qui se passe chez Fibrelite, alors rejoignez nous sur les canaux de médias sociaux. Vous nous trouverez sur LinkedIn, Twitter, Facebook, Youtube et Google Plus.

kiwa certified TANK AND DISPENSER SUMPS

KM 40638

BSI REGISTERED FM 37923

ISSUE: 29/04/2017

Bureaux en Angleterre:
Snaygill Industrial Estate
Keighley Road, Skipton
North Yorkshire
BD23 2QR
UK
Tel: +44 (0) 1756 799 773
Fax: +44 (0) 1756 799 539
E-mail: enquiries@fibrelite.com

Bureaux aux USA:
3250 US Highway 70 Business West
North Carolina
Smithfield
NC 27577
USA
Tel: +1 800 422 2525
Fax: +1 800 421 3297
E-mail: enquiries@fibrelite.com

Bureaux en Malaisie:
Lot P.T.27259,
Jalan Sigma U6/14,
Bukit Cherakah, Seksyen U6,
40150 Shah Alam,
Selangor Darul Ehsan
Tel: + 603-7847 1888
Fax: +603-7846 7788
E-mail: enquiries@fibrelite.com

FIBRELITE
PART OF OPW A DOVER COMPANY